



河北聖天管件集團有限公司

HEBEI SHENGTIAN PIPE-FITTINGS GROUP CO.,LTD

地址：河北省沧州市孟村希望新区

Add: Xiwang New District, Mengcun, Hebei, P. R. China

电话/tel: 0086-317-6818172 6837111 6837555

传真/fax: 0086-317-6818391

国际贸易部/International Trade Dept: 0086-317-6816977

邮编/ post code: 061400

Http: // www.stgjjt.com

E-mail: stsale@188.com



SHENG TIAN
聖天集团

认真，不是一句空话，
关注，体现在细节。
我们为客户完成的不是产品，
而是一种为客户负责的态度，
简言之，我们不仅要的是服务效果，更是一个过程。
我们专注于服务质量，
才能更专注于客户，从而专注价值。

公司简介 Company Introduction

河北聖天管件集團有限公司位于“中国管件之都”河北省孟村县。东临渤海、南依济南、北靠京津，京沪铁路，京福高速，距天津新港一百公里，首都国际机场二百公里，交通十分便利。

河北聖天管件集團有限公司始建于1989年，占地面积10万平方米，注册资金5180万元人民币。拥有职工380余人，各类专业技术人员90多人，是专业生产管件系列产品的企业。

公司专业生产弯头、三通、弯管、异径管、管帽、法兰、承插等管件系列产品。可按GB、HG、GD、SH、ANSI、ASME、API 5L、ГОСТ、DIN、JIS等标准生产，产品并出口到东南亚、中东、欧美等数十个国家和地区，在国内外市场享有很高的信誉。公司拥有的无损检验、超声检测、万能试验机、冲击试验机、物理检测和理化实验室，形成了完整的质量安全检测体系。产品质量实行三级检验制度和一票否决制，实现产品出厂合格率100%。

公司建立了科学的质量保证体系，已获得：“ISO9001-2000质量体系认证”“ISO14001环境/OHSAS18001 安全管理认证”“特种设备制造许可证”“美国石油协会（API）认证”“中国船级社CCS认证”，完善的质量保证体系与科学的制造工艺有效地保证了产品质量。

公司引进的800吨全自动中频液压弯管机，推制中频弯管规格可达到D1520*120mm，推制A335P22合金钢无缝高压弯头ID1121*100mm，填补了国内管件制造业不能推大口径弯头的空白。新建大型自动热处理炉一台，一次性可同时处理产品50余吨，可以囊括所有大型高压管件及配管。

河北聖天管件集團有限公司竭诚欢迎海内外各界朋友光临指导，共谋发展。

Company Introduction

Hebei Shengtian Pipe Fittings Group Co., Ltd. is located in Mengcun County in Hebei Province, the "Hometown of Pipe Fittings in China". Mengcun County bordering Bohai Sea in the east, Jinan in the south and Beijing and Tianjin in the north, with Beijing-Shanghai Railway and Beijing-Fuzhou Expressway passing by, and it is 100km from Tianjin New Port and 200km from the Capital International Airport, the transportation is convenient.

Established in 1989, Hebei Shengtian Pipe fittings Group Co., Ltd. covers a land area of 100,000m², with registered capital up to USD8000,000. It has over 380 employees, including over 90 professionals and technicians specializing in production of various pipe fittings.

The main are elbows, tees, bends, reducers, caps, flanges and sockets etc. It can carry out production according to the standards such as GB, HG, GD, SH, ANSI, ASME API 5L, ГОСТ, DIN and JIS etc., and its products are exported to over most countries and regions in Southeast Asia, the Middle East, Europe and America etc., enjoying a very good reputation in the domestic and for eign markets. The company has nondestructive testing apparatus, supersonic testing apparatus, universal testing machine, impact tester and physical & chemical labs, forming a complete quality assurance system. It adopts a 3-tiered inspection system and the one-vote-down system for product quality, realizing a conformity rate of 100% in ex-factory inspection of products.

The company has established a scientific quality assurance system and obtained the certificates such as "The ISO9001-2000 quality system certification", "ISO14001 environment management system/OHSAS18001 safety management system certification", "the special equipment manufacture permit", "the American Petroleum Institute (API) certificate" and "China Classification Society (CCS) Certificate". Its sound quality assurance system and scientific manufacturing processes are an effective guarantee for product quality.

It has introduced a 800-ton full automatic medium-frequency hydraulic pipe bender, which can produce medium-frequency bends with specification up to D1520*120mm and A335P22 alloy steel seamless high pressure elbows with specification up to ID1121*100mm, filling in the gap of large-caliber elbows in the domestic pipe fitting manufacturing industry. It has one newly built large-scale automatic heat-treatment furnace, which can simultaneously process over 50 tons of various products, including all large-scale high-pressure fittings and pipes.

We sincerely welcome customers at home and abroad to visit us and seek common development.



资质证书





生产设备
PRODUCTION EQUIPMENT



3500 吨压机，可承
搅加工生产有缝无缝
高压管件

Hydraulic pressure
machine of 500,000
kilograms that can be
used to process and
produce seam or sea-
less high pressure
pipe fittings

聖天集團

SHENG TIAN GROUP

大型弯管机
— 1500000 公斤力弯管机 —



生产设备
PRODUCTION EQUIPMENT



中频推制机 intermediate frequency extruding machine



热处理炉 heat treatment furnace



中频推制机 intermediate frequency extruding machine

生产设备
PRODUCTION EQUIPMENT



生产设备
PRODUCTION EQUIPMENT



生产车间 Production Workshop



锻制法兰 Forged flange

检验设备
DETECTING EQUIPMENT



X-ray adult etection X 光探伤



Direct eading pectrometer 直读光谱仪



Physical Chemical esting 理化实验



Manganese hosphorus ilicon hemical nalyser
锰磷硅化学分析仪

检验设备

DETECTING EQUIPMENT



Metallographic analysis instrument 金相分析



X射线探伤 X-ray detection



Tension test 拉力实验

高压管件系列产品

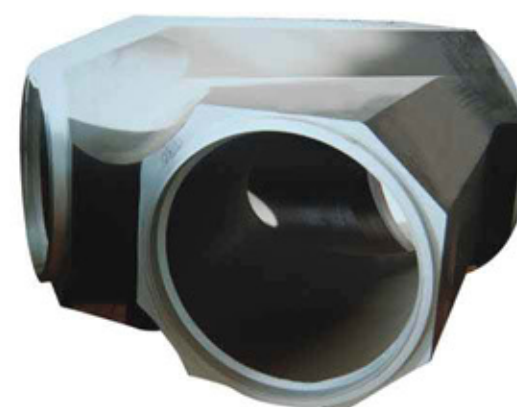
HIGH-PRESSURE PIPE FITTINGS PRODUCTS SERIES



现场验收
FIELD ACCEPTANCE



锻制管件产品
FORGED PIPE FITTINGS PRODUCTS



中低压管件产品

MIDDLE AND LOW PRESSURE PIPE FITTINGS PRODUCTS



出口系列产品

EXPORT PRODUCTS SERIES



高压配管系列产品
HIGH-PRESSURE PIPING PRODUCTS SERIES



对焊管件产品

BUTT-WELDING PIPE FITTINGS PRODUCTS



对焊管件
对焊管件
对焊管件
对焊管件



不锈钢管件系列产品

STAINLESS STEEL PIPE FITTING PRODUCTS SERIES



法兰系列产品
FLANGE PRODUCTS SERIES



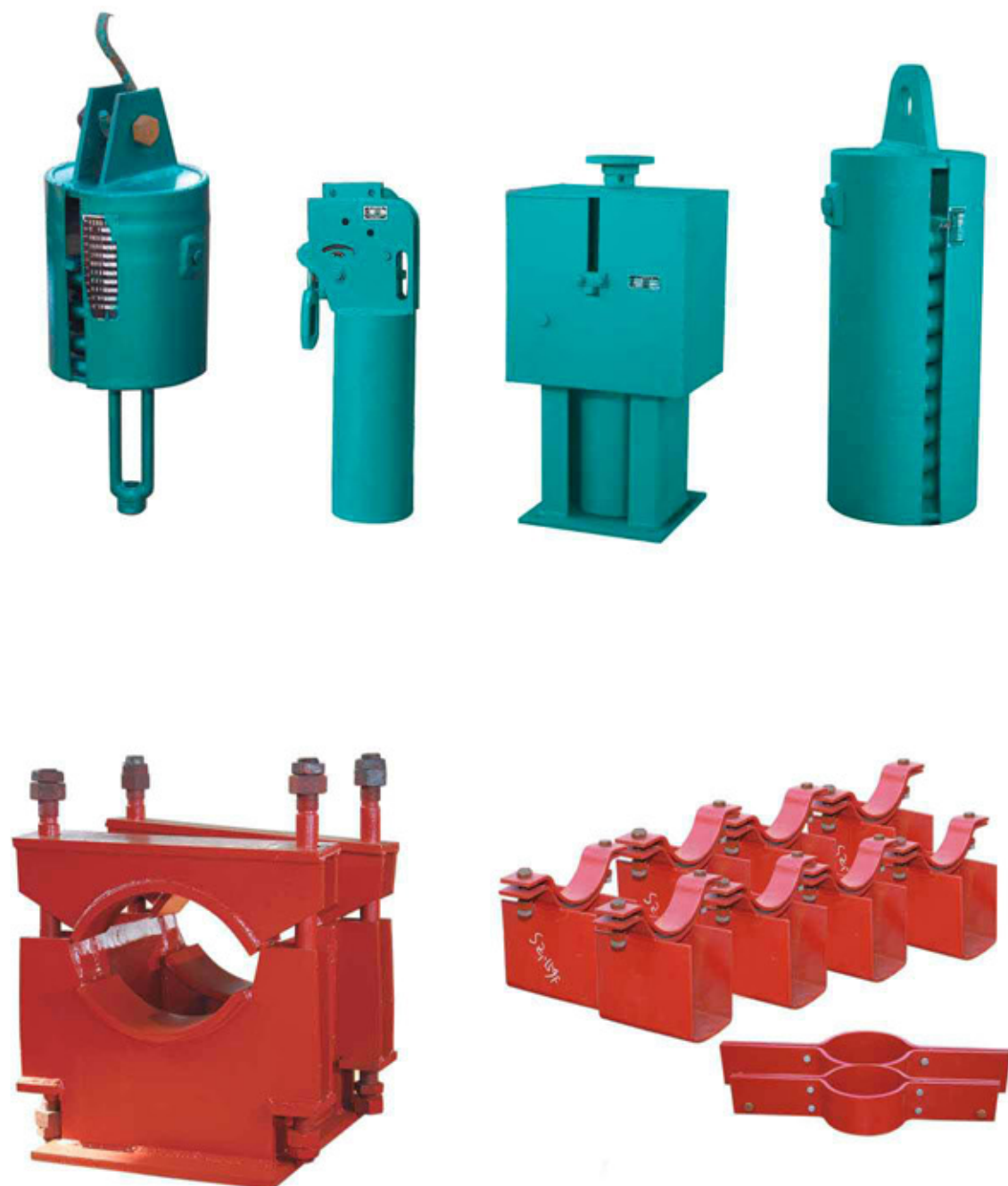
原材料库

RAW MATERIAL WAREHOUSE



支吊架系列

BRACKET AND HANGER SERIES



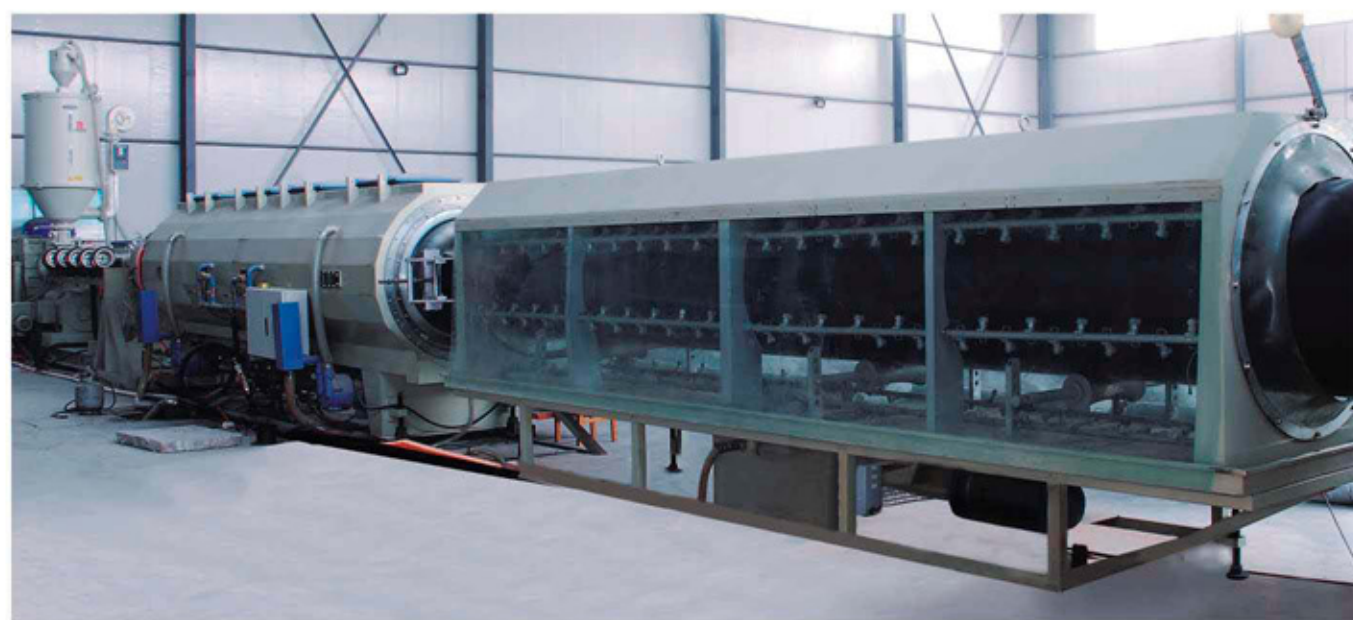
补偿器系列

COMPENSATOR SERIES



保温管件系列产品

THERMAL INSULATION PRODUCTS SERIES



垫片、螺栓、螺丝系列

GASKET ,BOLTS ,SCREWS SERIES



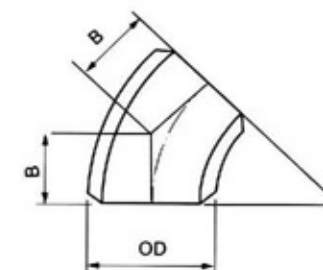
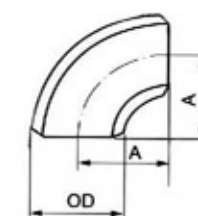
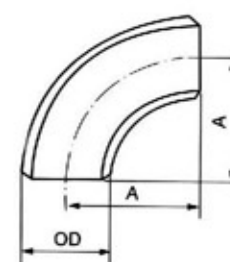
壁厚表GB12459、GB/T13401

Wall thickness schedule

公称 通径 Nominal Pipe Size DN	外径 Outside Diameter D		公称壁厚T Nominal Wall Thickness														
	A 系列	B 系列	sch5s	sch10s	sch20s	LG	sch20	sch30	STD	sch40	sch60	xs	sch80	sch100	sch120	sch140	sch160
15	21.3	18	1.6	2.1	2.6	-	-	-	-	2.9	-	-	3.6	-	-	-	4.5
20	26.9	25	1.6	2.1	2.6	-	-	-	-	2.9	-	-	4.0	-	-	-	5.6
25	33.7	32	1.6	2.8	3.2	-	-	-	-	3.2	-	-	4.5	-	-	-	6.3
32	42.4	38	1.6	2.8	3.2	-	-	-	-	3.6	-	-	5.0	-	-	-	6.3
40	48.3	45	1.6	2.8	3.2	-	-	-	-	3.6	-	-	5.0	-	-	-	7.1
50	60.3	57	1.6	2.8	3.6	-	3.2	-	-	4.0	-	-	5.6	-	-	-	8.8
65	76.1(73)	76	2.0	3.0	3.6	-	4.5	-	-	5.0	-	-	7.1	-	-	-	10.0
80	88.9	89	2.0	3.0	4.0	-	4.5	-	-	5.6	-	-	8.0	-	-	-	11.0
90	101.6	-	2.0	3.0	4.0	-	4.5	-	-	5.6	-	-	8.0	-	-	-	12.5
100	114.3	108	2.0	3.0	4.0	-	5.0	-	-	5.9	-	-	8.8	-	11.0	-	14.2
125	139.7	133	2.9	3.4	5.0	-	5.0	-	-	6.3	-	-	10.0	-	12.5	-	16.0
150	168.3	159	2.9	3.4	5.0	-	5.6	-	-	7.1	-	-	11.0	-	14.2	-	17.5
200	219.1	219	2.9	4.0	6.3	-	6.3	7.1	-	8.0	10.0	-	12.5	16.0	17.5	20.0	22.2
250	273.0	273	3.6	4.0	6.3	-	6.3	8.0	-	8.8	12.5	-	16.0	17.5	22.2	25.0	28.0
300	323.9	325	4.0	4.5	6.3	-	6.3	8.8	-	10.0	14.2	-	17.5	22.2	25.0	28.0	32.0
350	355.6	377	4.0	5.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	11.0	16.0	13.0	20.0	25.8	28.0	32.0	36.0
400	406.4	426	4.0	5.0	8.0	8.0	8.0	10.0	10.0	12.5	17.5	13.0	22.2	28.0	30.0	36.0	40.0
450	457.0	478	4.0	5.0	8.0	8.0	8.0	11.0	10.0	14.2	20.0	13.0	25.0	30.0	36.0	40.0	45.0
500	508.0	529	5.0	5.6	8.0	8.0	10.0	12.5	10.0	16.0	20.0	13.0	28.0	32.0	40.0	45.0	50.0
550	559	-	5.0	5.6	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	30.0	-	-	-	-
600	610	630	5.6	6.3	-	8.0	-	-	10.0	17.5	-	13.0	32.0	-	-	-	-
650	660	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
700	711	720	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
750	762	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
800	813	820	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
850	864	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
900	914	920	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
950	965	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
1000	1016	1020	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
1050	1067	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
1100	1118	1120	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
1150	1168	-	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-
1200	1219	1220	-	-	-	8.0	-	-	10.0	-	-	13.0	-	-	-	-	-

注：用户对坡口形式有特殊要求，可按用户与制造厂达成的协议加工。
Note: The bevel arc be made according to the special requirements of the customers.

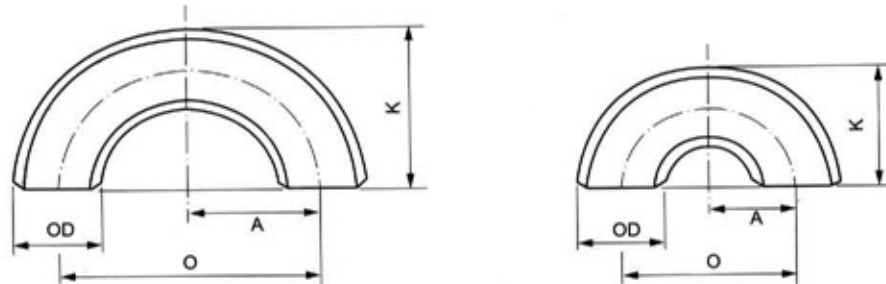
Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME)
Long and Short Radius Elbows



ANSI 1 1/2, 1 1/2, 28

Nominal pipe size(NPS)	Outside Diameter at bevel OD		Center-to-End							
			90° Elbows A				45° Elbows B			
			Long Radius		Short Radius		Long Radius		Short Radius	
			IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	1.5	38	-	-	0.62	16	-	-
3/4	1.05	26.7	1.12	29	-	-	0.44	11	-	-
1	1.32	33.4	1.5	38	1	25	0.88	22	0.41	10
1 1/4	1.66	42.2	1.88	48	1.25	32	1	25	0.52	13
1 1/2	1.9	48.3	2.25	57	1.5	38	1.12	29	0.62	16
2	2.38	60.3	3	76	2	51	1.38	35	0.83	21
2 1/2	2.88	73.0	3.75	95	2.5	64	1.75	44	1.04	26
3	3.5	88.9	4.5	114	3	76	2	51	1.24	32
3 1/2	4	101.6	5.25	133	3.5	89	2.25	57	1.45	37
4	4.5	114.3	6	152	4	102	2.5	64	1.66	42
5	5.56	141.3	7.5	190	5	127	3.12	79	2.07	53
6	6.62	168.3	9	229	6	152	3.75	95	2.50	63
8	8.62	219.1	12	305	8	203	5	127	3.31	84
10	10.75	273.0	15	381	10	254	6.25	159	4.14	105
12	12.75	323.8	18	457	12	305	7.5	190	4.97	126
14	14	355.6	21	533	14	356	8.75	222	5.80	147
16	16	406.4	24	610	16	406	10	254	6.63	168
18	18	457	27	686	18	457	11.25	286	7.46	189
20	20	508	30	762	20	508	12.5	318	8.28	210
22	22	559	33	838	22	559	13.5	343	9.11	232
24	24	610	36	914	24	610	15	381	9.94	253
26	26	660	39	991	26	660	16	405	10.77	274
28	28	711	42	1067	28	711	17.25	438	11.60	295
30	30	762	45	1143	30	762	18.5	470	12.43	316
32	32	813	48	1219	32	813	19.75	502	14.89	378
34	34	864	51	1295	34	864	21	533	14.08	358
36	36	914	54	1372	36	914	22.25	565	14.91	379
38	38	965	57	1448	38	965	23.62	600	15.74	400
40	40	1016	60	1524	40	1016	24.88	632	16.57	421
42	42	1067	63	1600	42	1067	26	660	17.40	442
44	44	1118	66	1676	44	1118	27.38	695	18.23	463
46	46	1168	69	1753	46	1168	28.62	727	19.05	484
48	48	1219	72	1829	48	1219	29.88	759	19.88	505

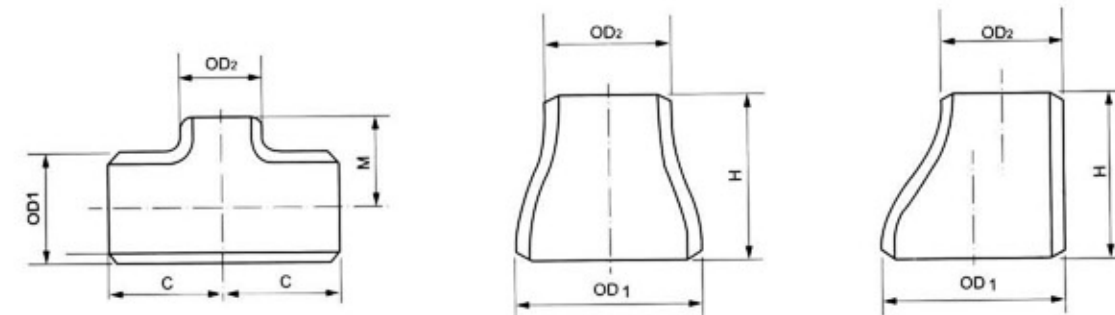
Wrought steel welding fittings(ASME)
Long and short radius elbows



ANSI B16.9, B16.28

Nominal pipe size(NPS)	Outside Diameter at bevel OD		Center-to-End				End-to-End			
			180 Returns O				180 Returns K			
			Long Radius		Short Radius		Long Radius		Short Radius	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
1/2	0.84	21.3	3	76	-	-	1.88	48	-	-
3/4	1.05	26.7	2.25	57	-	-	1.69	43	-	-
1	1.32	33.4	3	76	2	51	2.19	56	1.62	41
1 1/4	1.66	42.2	3.75	95	2.5	64	2.75	70	2.06	52
1 1/2	1.9	48.3	4.5	114	3	76	3.25	83	2.44	62
2	2.38	60.3	6	152	4	102	4.19	106	3.19	81
2 1/2	2.88	73.0	7.5	190	5	127	5.19	132	3.94	100
3	3.5	88.9	9	229	6	152	6.25	159	4.75	121
3 1/2	4	101.6	10.5	267	7	178	7.25	184	5.5	140
4	4.5	114.3	12	305	8	203	8.25	210	6.25	159
5	5.56	141.3	15	381	10	254	10.31	262	7.75	197
6	6.62	168.3	18	457	12	305	12.31	313	9.31	237
8	8.62	219.1	24	610	16	406	16.31	414	12.31	313
10	10.75	273.0	30	762	20	508	20.38	518	15.38	391
12	12.75	323.8	36	914	24	610	24.38	619	18.38	467
14	14	355.6	42	1067	28	711	28	711	21	533
16	16	406.4	48	1219	32	813	32	813	24	610
18	18	457	54	1372	36	914	36	914	27	686
20	20	508	60	1524	40	1016	40	1016	30	762
22	22	559	66	1676	44	1118	44	1118	33	838
24	24	610	72	1829	48	1219	48	1219	36	914

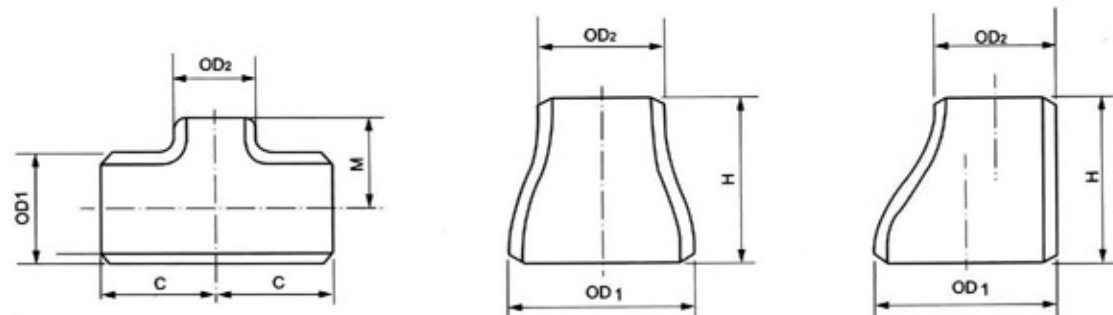
Wrought steel welding fittings(ASME)
Reducing elbows and concentric & eccentric reducers



ANSI B16.9

Nominal pipe size(NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD1		OD2		C		M		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
3/4 x 1/2	1.05	26.7	0.84	21.3	1.12	29	1.12	29	1.5	38
1 x 3/4	1.32	33.4	1.05	26.7	1.5	38	1.5	38	2	51
1 x 1/2	1.32	33.4	0.84	21.3	1.5	38	1.5	38	2	51
1 1/4 x 1	1.66	42.2	1.32	33.4	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4 x 3/4	1.66	42.2	1.05	26.7	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/4 x 1/2	1.66	42.2	0.84	21.3	1.88	48	1.88	48	2	51
1 1/2 x 1 1/4	1.9	48.3	1.66	42.2	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2 x 1	1.9	48.3	1.32	33.4	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2 x 3/4	1.9	48.3	1.05	26.7	2.25	57	2.25	57	2.5	64
1 1/2 x 1/2	1.9	48.3	0.84	21.3	2.25	57	2.25	57	2.5	64
2 x 1 1/2	2.38	60.3	1.9	48.3	2.5	64	2.38	60	3	76
2 x 1 1/4	2.38	60.3	1.66	42.2	2.5	64	2.25	57	3	76
2 x 1	2.38	60.3	1.32	33.4	2.5	64	2	51	3	76
2 x 3/4	2.38	60.3	1.05	26.7	2.5	64	1.75	44	3	76
2 x 1/2	2.38	60.3	0.84	21.3	2.5	64	-	-	3	76
2 1/2 x 2	2.88	73	2.38	60.3	3	76	2.75	70	3.5	89
2 1/2 x 1 1/2	2.88	73	1.9	48.3	3	76	2.62	67	3.5	89
2 1/2 x 1 1/4	2.88	73	1.66	42.2	3	76	2.5	64	3.5	89
2 1/2 x 1	2.88	73	1.32	33.4	3	76	2.25	57	3.5	89
2 1/2 x 3/4	2.88	73	1.05	26.7	3	76	-	-	3.5	89
2 1/2 x 1/2	2.88	73	0.84	21.3	3	76	-	-	3.5	89
3 x 2 1/2	3.5	88.9	2.88	73	3.38	86	3.25	83	3.5	89
3 x 2	3.5	88.9	2.38	60.3	3.38	86	3	76	3.5	89
3 x 1 1/2	3.5	88.9	1.9	48.3	3.38	86	2.88	73	3.5	89
3 x 1 1/4	3.5	88.9	1.66	42.2	3.38	86	2.75	70	3.5	89
3 x 1	3.5	88.9	1.32	33.4	3.38	86	-	-	3.5	89
3 x 3/4	3.5	88.9	1.05	26.7	3.38	86	-	-	3.5	89
3 x 1/2	3.5	88.9	0.84	21.3	3.38	86	-	-	3.5	89
3 1/2 x 3	4	101.6	3.5	88.9	3.75	95	3.62	92	4	102
3 1/2 x 2 1/2	4	101.6	2.88	73	3.75	95	3.5	89	4	102
3 1/2 x 2	4	101.6	2.38	60.3	3.75	95	3.25	83	4	102
3 1/2 x 1 1/2	4	101.6	1.9	48.3	3.75	95	3.12	79	4	102
3 1/2 x 1 1/4	4	101.6	1.66	42.2	3.75	95	-	-	4	102
4 x 3 1/2	4.5	114.3	4	101.6	4.12	105	4	102	4	102
4 x 3	4.5	114.3	3.5	88.9	4.12	105	3.88	98	4	102
4 x 2 1/2	4.5	114.3	2.88	73	4.12	105	3.75	95	4	102
4 x 2	4.5	114.3	2.38	60.3	4.12	105	3.5	89	4	102
4 x 1 1/2	4.5	114.3	1.9	48.3	4.12	105	3.38	86	4	102
4 x 1 1/4	4.5	114.3	1.66	42.2	4.12	105	-	-	4	102
4 x 1	4.5	114.3	1.32	33.4	4.12	105	-	-	4	102

Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME) Reducing Tees and Concentric & Eccentric Reducers

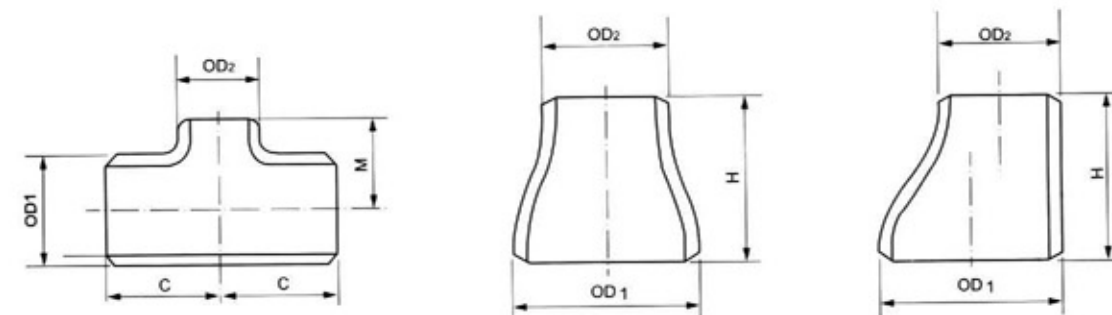


ANSI B16.9

Nominal pipe size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD1		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
5×4	5.56	141.3	4.5	114.3	4.88	124	4.62	117	5	127
5×3½	5.56	141.3	4	101.6	4.88	124	4.5	114	5	127
5×3	5.56	141.3	3.5	88.9	4.88	124	4.38	111	5	127
5×2½	5.56	141.3	2.88	73	4.88	124	4.25	108	5	127
5×2	5.56	141.3	2.38	60.3	4.88	124	4.12	105	5	127
5×1½	5.56	141.3	1.9	48.3	4.88	124	*	*	5	127
5×1¼	5.56	141.3	1.66	42.2	4.88	124	*	*	5	127
6×5	6.62	168.3	4.56	114.3	5.62	143	5.38	137	5.5	140
6×4	6.62	168.3	4.5	114.3	5.62	143	5.12	130	5.5	140
6×3½	6.62	168.3	4	101.6	5.62	143	5	127	5.5	140
6×3	6.62	168.3	3.5	88.9	5.62	143	4.88	124	5.5	140
6×2½	6.62	168.3	2.88	73	5.62	143	4.75	121	5.5	140
6×2	6.62	168.3	2.38	60.3	5.62	143	*	*	5.5	140
8×6	8.62	219.1	6.62	168.3	7	178	6.62	168	6	152
8×5	8.62	219.1	5.56	141.3	7	178	6.38	162	6	152
8×4	8.62	219.1	4.5	114.3	7	178	6.12	156	6	152
8×3½	8.62	219.1	4	101.6	7	178	6	152	6	152
8×3	8.62	219.1	3.5	88.9	7	178	*	*	6	152
10×8	10.75	273	8.62	219.1	8.5	216	8	203	7	178
10×6	10.75	273	6.62	168.3	8.5	216	7.62	194	7	178
10×5	10.75	273	5.56	141.3	8.5	216	7.5	191	7	178
10×4	10.75	273	4.5	114.3	8.5	216	7.25	184	7	178
10×3	10.75	273	3.5	88.9	8.5	216	*	*	7	178
12×10	12.75	323.8	10.75	273	10	254	9.5	241	8	203
12×8	12.75	323.8	8.62	219.1	10	254	9	229	8	203
12×6	12.75	323.8	6.62	168.3	10	254	8.62	219	8	203
12×5	12.75	323.8	5.56	141.3	10	254	8.5	216	8	203
12×4	12.75	323.8	4.5	114.3	10	254	*	*	8	203
14×12	14	355.6	12.75	323.8	11	279	10.62	270	13	330
14×10	14	355.6	10.75	273	11	279	10.12	257	13	330
14×8	14	355.6	8.62	219.1	11	279	9.75	248	13	330
14×6	14	355.6	6.62	168.3	11	279	9.38	238	13	330
14×5	14	355.6	5.56	141.3	11	279	*	*	13	330
16×14	16	406.4	14	355.6	12	305	12	305	14	356
16×12	16	406.4	12.75	323.8	12	305	11.62	295	14	356
16×10	16	406.4	10.75	273	12	305	11.12	283	14	356
16×8	16	406.4	8.62	219.1	12	305	10.75	273	14	356
16×6	16	406.4	6.62	168.3	12	305	10.38	264	14	356
18×16	18	457	16	406.4	13.5	343	13	330	15	381

NOTE:
(1) Outlet dimensions for sizes 41 and larger are recommended but not required.

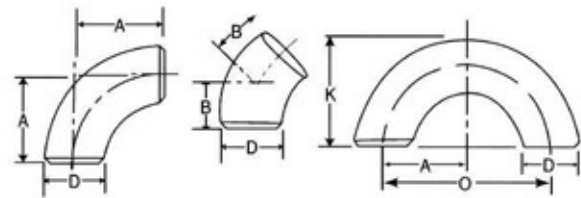
Wrought Steel Buttwelding Fittings(ASME) Reducing Tees and Concentric & Eccentric Reducers



ANSI B16.9

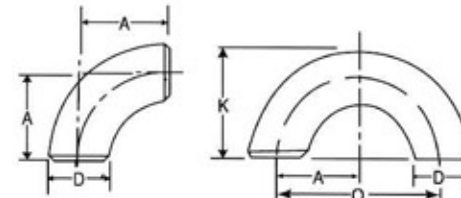
Nominal pipe size (NPS)	Outside Diameter at Bevel				Center-to-End				End-to-End	
	OD1		OD2		C		M(1)		H	
	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM	IN	MM
18×14	18	457	14	355.6	13.5	343	13	330	15	381
18×12	18	457	12.75	323.8	13.5	343	12.62	321	15	381
18×10	18	457	10.75	273	13.5	343	12.12	308	15	381
18×8	18	457	8.62	219.1	13.5	343	11.75	298	15	381
20×18	20	508	18	457.2	15	381	14.5	368	20	508
20×16	20	508	16	406.4	15	381	14	356	20	508
20×14	20	508	14	355.6	15	381	14	356	20	508
20×12	20	508	12.75	323.8	15	381	13.62	346	20	508
20×10	20	508	10.75	273	15	381	13.12	333	20	508
20×8	20	508	8.62	219.1	15	381	12.75	324	20	508
22×20	22	559	20	508	16.5	419	16	406	20	508
22×18	22	559	18	457.2	16.5	419	15.5	394	20	508
22×16	22	559	16	406.4	16.5	419	15	381	20	508
22×14	22	559	14	355.6	16.5	419	15	381	20	508
22×12	22	559	12.75	323.8	16.5	419	14.62	371	20	508
22×10	22	559	10.75	273	16.5	419	14.12	359	20	508
24×22	24	610	22	558.8	17	432	17	432	20	508
24×20	24	610	20	508	17	432	17	432	20	508
24×18	24	610	18	457.2	17	432	16.5	419	20	508
24×16	24	610	16	406.4	17	432	16	406	20	508
24×14	24	610	14	355.6	17	432	16	406	20	508
24×12	24	610	12.75	323.8	17	432	15.62	397	20	508
24×10	24	610	10.75	273	17	432	15.12	384	20	508
26×24	26	660	24	609.6	19.5	495	19	483	24	610
26×22	26	660	22	558.8	19.5	495	18.5	470	24	610
26×20	26	660	20	508	19.5	495	18	457	24	610
26×18	26	660	18	457.2	19.5	495	17.5	444	24	610
26×16	26	660	16	406.4	19.5	495	17	432	24	610
26×14	26	660	14	355.6	19.5	495	17	432	24	610
26×12	26	660	12.75	323.8	19.5	495	16.62	422	24	610
28×26	28	711	26	660.4	20.5	521	20.5	521	24	610
28×24	28	711	24	609.6	20.5	521	20	508	24	610
28×22	28	711	22	558.8	20.5	521	19.5	495	24	610
28×20	28	711	20	508	20.5	521	19	483	24	610
28×18	28	711	18	457.2	20.5	521	18.5	470	24	610
28×16	28	711	16	406.4	20.5	521	18	457	24	610
28×14	28	711	14	355.6	20.5	521	18	457	24	610
28×12	28	711	12.75	323.8	20.5	521	17.62	448	24	610
30×28	30	762	28	711.2	22	559	21.5	546	24	610

NOTE:
(1) Outlet dimensions for sizes 41 and larger are recommended but not required.



长半径弯头
LONG RADIUS ELBOWS(90°, 45° & 180°)

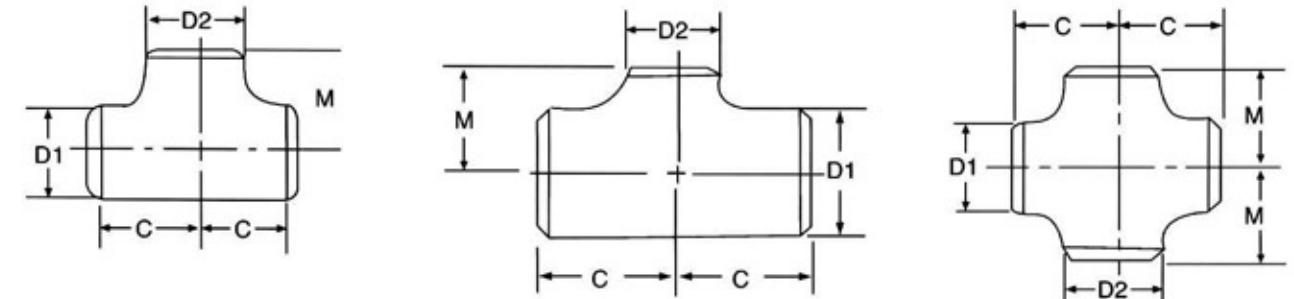
公称直径 Nominal Diameter	外径 Outside Diameter	弯曲半径 Radius	结构长度 Length	中心距 Center to Center	高度 Back to Face	
mm	in	D	A	B	O	K
15	1/2	18	38	16	76	46
		21.3				48
20	3/4	25	38	16	76	50
		26.7				51
25	1	32	38	16	76	54
		33.4				56
32	1 1/4	38	48	20	95	67
		42.2				70
40	1 1/2	45	57	24	114	79
		48.3				83
50	2	57	76	32	152	104
		60.3				106
65	2 1/2	73	95	40	190	132
		76.1				133
80	3	89	114	47	227	159
90	3 1/2	101.6	133	55	267	184
100	4	108	152	63	305	206
		114.3				210
125	5	133	190	79	381	256
		141.3				262
		139.7				260
150	6	159	229	95	457	309
		168.3				313
		165.2				311
200	8	219	305	126	610	413
		216.3				414
250	10	273	381	158	762	513
		267.4				518
300	12	325	457	189	914	619
		323.9				619
		318				616
350	14	377	533	221	1067	721
		355.6				711
400	16	426	610	253	1219	823
		406.4				813
450	18	478	686	284	1371.6	914.4
		457.2				
500	20	529	762	316	1524	1016
		508.0				
550	22	559	838	347	1676.4	1117.6
600	24	630	914	379		
		610			1828.8	1219.2
650	26	660	991	410		
700	28	720	1067	442		
		711				
750	30	762	1143	473		
800	32	820	1219	505		
		813				
850	34	864	1295	537		
900	36	920	1372	568		
		914				
950	38	965	1448	600		
1000	40	1020	1524	631		
		1016				
1050	42	1067	1600	663		
1100	44	1120	1675	694		
1150	46	1168	1753	726		
1200	48	1220	1829	758		



短半径弯头
SHORT RADIUS ELBOWS(90°, 45°, 180°)

公称直径 Nominal Diameter		外径 Outside Diameter	弯曲半径 Radius	中心距 Center to Center	高度 Back to Face
mm	in	D	A	Q	K
25	1	32	25	51	40
		33.4			41
32	1.1/4	38	32	64	50
		42.2			52
40	1.1/2	45	38	76	60
		48.3			62
50	2	57	51	102	79
		60.3			81
65	2.1/2	73	64	127	100
		76			102
80	3	89	76	152	120
90	3.1/2	101.6	89	178	140
100	4	108	102	203	156
		114.3			159
125	5	133	127	254	193
		139.7			197
		141.3			197
150	6	159	152	305	232
		169.3			237
		165.2			235
200	8	219	203	406	313
		216.3			311
250	10	273	254	508	390
		267.4			391
300	12	325	305	610	467
		323.9			467
		318.5			464
350	14	377	356	711	533
		355.6			544
400	16	426	406	813	620
		406.4			610
450	18	478	457		
		457.2		914.4	685.8
500	20	529	508		
		508		1016	762
550	22	559	559	1117.6	838.2
600	24	630	610		
		610		1219.2	914.4
650	26	660	660		
700	28	720	711		
		711			
750	30	762	762		
800	32	820	813		
		813			
850	34	864	864		
900	36	920	914		
		914			
950	38	965	965		
1000	40	1020	1016		
		1016			
1050	42	1067	1067		
1100	44	1120	1118		
		1118			
1150	46	1168	1168		
1200	48	1220	1219		
		1219			

注：用户对坡口形式有特殊要求，可按用户与制造厂达成的协议加工。
Note: The bevel arc can be made according to the special requirements of the customers.



三通、四通（等径、异径）TEES AND CROSSES(EQUANT,REDUCER)

公称直径 NominalDiameter		外径 OutsideDiameter	中心至端面 Center to End	
mm	in	D1×D2	C	M
20×20	3/4×3/4	25×25 26.7×26.7	29	29
20×15	3/4×1/2	25×20 26.7×21.3	29	29
25×25	1×1	32×32 33.4×33.4	38	38
25×20	1×3/4	32×25 33.4×26.7	38	38
32×32	1.1/4×1.1/4	38×38 42.2×42.2	48	48
32×25	1.1/4×1	38×32 42.2×33.4	48	48
40×40	1.1/2×1.1/2	45×45 48.3×48.3	57	57
40×25	1.1/2×1	45×32 48.3×33.4	57	57
50×50	2×2	57×57 60.3×60.3	64	64
50×25	2×1	57×32 60.3×33.4	64	51
65×65	2.1/2×2.1/2	76×76 73×73	76	76
65×40	2.1/2×1.1/2	76×45 73.0×48.3	76	67
80×80	3×3	89×89	86	86
80×50	3×2	89×57 88.9×60.3	86	76
100×100	4×4	108×108 114.3×114.3	105	105
100×50	4×2	108×57 114.3×60.3	105	89
125×125	5×5	133×133 141.3×141.3	124	124
125×80	5×3	133×89 141.3×88.9	124	111
150×150	6×6	159×159 168.3×168.3	143	143
150×100	6×4	159×108 168.3×114.3	143	130
200×200	8×8	219×219	178	178
200×100	8×4	219×108 219.1×114.3	178	156
250×250	10×10	273×273	216	216
250×125	10×5	273×133 273.1×141.3	216	191
300×300	12×12	325×325 323.9×323.9	254	254
300×200	12×8	325×219 323.9×219.1	254	229

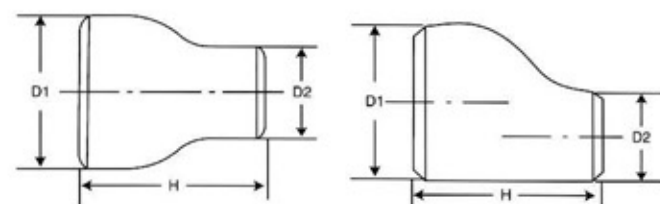
公称直径 NominalDiameter		外径 OutsideDiameter	中心至端面 Center to End	
mm	in	D1×D2	C	M
350×350	14×14	377×377 355.6×355.6	279	279
350×200	14×8	377×219 355.6×219.1	279	248
400×400	16×16	426×426 406.4×406.4	305	305
400×250	16×10	426×273 406.4×273.1	305	283
450×450	18×18	478×478 457×457	343	343
450×250	18×10	478×273 457×273.1	343	308
500×500	20×20	529×529 508×508	381	381
500×300	20×12	529×325 508×323.9	381	346
550×550	22×22	589×589	419	419
550×400	22×16	589×406.4	419	381
600×600	24×24	630×630 610×610	432	432
600×400	24×16	630×426 610×406.4	432	406
650×650	26×26	680×680	495	495
700×700	28×28	720×720 711×711	521	521
700×400	28×16	720×426 711×406.4	521	457
750×750	30×30	762×762	559	559
750×500	30×20	762×508	559	508
800×800	32×32	820×820 813×813	597	597
800×500	32×20	820×529 813×508	597	533
850×850	34×34	884×884	635	635
850×600	34×24	884×610	635	584
900×900	36×36	920×920 914×914	673	673
900×500	36×20	920×529 914×508	673	584
950×950	38×38	985×985	711	711
950×600	38×24	985×610	711	635
1000×1000	40×40	1020×1020 1016×1016	749	749
1100×700	44×28	1120×720 1118×711	813	698
1150×1150	46×46	1188×1188	851	800
1150×800	46×32	1188×813	851	749
1200×1200	48×48	1220×1220 1219×1219	889	838
1200×650	48×26	1219×660	889	762

注：用户对坡口形式有特殊要求，可按用户与制造厂达成的协议加工。
Note: The bevel arc can be made according to the special requirements of the customers.

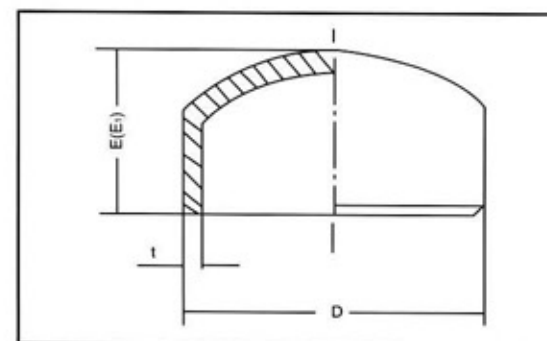
异径接头（同心、偏心）

REDUCERS
(CONCENTRIC, ECCENTRIC)

GB12459-2005



公称直径 Nominal Diameter		外径 Outside Diameter	高度 End to End	公称直径 Nominal Diameter		外径 Outside Diameter	高度 End to End
mm	in	D1×D2	H	mm	in	D1×D2	H
20×15	3/4×1/2	25×18 26.7×21.3	38	400×250	16×10	426×273 406.4×273.1	356
25×20	1×3/4	32×25 33.4×26.7	51	400×200	16×8	426×219 406.4×219.1	356
25×15	1×1/2	32×18 33.4×21.3	51	400×150	16×6	426×159 406.4×168.3	356
32×25	1.1/4×1	38×32 42.2×33.4	51	450×400	18×16	478×426 457×406.4	381
32×20	1.1/4×3/4	38×25 42.2×26.7	51	450×350	18×14	478×377 457×355.6	381
40×32	1.1/2×1.1/4	45×38 48.3×42.2	64	450×300	18×12	478×325 457×323.9	381
40×25	1.1/2×1	45×32 48.3×33.4	64	450×250	18×10	478×273 457×273.1	381
50×40	2×1.1/2	57×45 60.3×48.3	76	450×200	18×8	478×219 457×219.1	381
50×25	2×1	57×32 60.3×33.4	76	500×450	20×18	529×478 508×457	508
65×50	2.1/2×2	76×57 73.0×60.3	89	500×400	20×16	529×426 508×406.4	508
65×32	2.1/2×1.1/4	76×38 73.0×42.2	89	500×350	20×14	529×377 508×355.6	508
80×65	3×2.1/2	89×76 88.9×73.0	89	500×300	20×12	529×325 508×323.9	508
80×40	3×1.1/2	89×45 88.9×48.3	89	500×250	20×10	529×273 508×273.1	508
90×40	3.1/2×1.1/2	101.6×48.3 108×89	102	550×500	22×20	559×508 630×529	508
100×80	4×3	114.3×88.9 108×57	102	600×500	24×20	610×508 630×478	508
100×50	4×2	114.3×60.3 133×108	102	600×450	24×18	610×457 630×426	508
125×100	5×4	141.3×114.3 141.3×89	127	600×400	24×16	610×406.4 660×559	508
125×80	5×3	141.3×88.9 159×133	127	650×550	26×22	660×559 660×457	610
150×125	6×5	168.3×141.3 159×89	140	650×450	26×18	720×630 711×310	610
150×80	6×3	168.3×88.9 219×159	140	700×600	28×24	711×559 762×711	610
200×150	8×6	219.1×168.3 219.1×108	152	750×700	30×28	762×711 762×610	610
200×100	8×4	219.1×114.3 219.1×89	152	800×750	32×30	813×762 820×720	610
200×80	8×3	219.1×88.9 273×219	152	800×700	32×28	820×630 813×711	610
250×200	10×8	273.1×219 273.1×159	178	850×700	34×28	864×711 920×720	610
250×150	10×6	273.1×168.3 273.1×108	178	900×700	36×28	914×711 965×914	610
250×100	10×4	273.1×114.3 325×273	178	950×900	38×36	965×813 1020×920	610
300×250	12×10	323.9×273.1 325×219	203	950×800	38×32	1016×914 1067×864	610
300×200	12×8	323.9×219.1 325×159	203	1000×900	40×36	1067×864 1120×1020	610
300×150	12×6	323.9×168.3 325×133	203	1000×850	40×34	1118×1016 1120×920	610
300×125	12×5	323.9×141.3 377×325	203	1050×850	42×34	1168×1067 1180×965	711
350×300	14×12	355.6×323.9 377×273	330	1100×1000	44×40	1180×965 1219×1168	711
350×250	14×10	355.6×273.1 377×219	330	1100×900	44×36	1219×1067 1220×1120	711
350×200	14×8	355.6×219.1 377×159	330	1200×1000	48×40	1219×1016 1220×1020	711
350×150	14×6	355.6×168.3 426×377	330	1200×950	48×38	1219×965 1220×1020	711
100×350	16×14	406.4×355.6	356				



GB12459-2005

公称直径 Nominal Diameter		外径 Outside Diameter	高度 End to End	
mm	in	D	E	E ₁
15	1/2	18 21.3	25	
20	3/4	25 26.9	25	
25	1	32 33.7	38	
32	1.1/4	38 42.4	38	
40	1.1/2	45 48.3	38	
50	2	57 60.3	38	44
65	2.1/2	76 73	38	51
80	3	89 88.9	51	64
100	4	108 114.3	64	76
125	5	133 139.7 141.3	76	89
150	6	159 168.3 165.2	89	102
200	8	219 216.1	102	127
250	10	273 267.4	127	152
300	12	325 323.9 318.5	152	178

Caps

管帽

公称直径 Nominal Diameter		外径 Outside Diameter	高度 End to End	
mm	in	D	E	E ₁
350	14	377 355.6	165	191
400	16	426 406.4	178	203
450	18	478 457.2	203	229
500	20	529 508.0	229	254
550	22	559	254	
600	24	630	267	305
650	26	660	267	
700	28	720 711	267	
750	30	762	267	
800	32	820 813	267	
850	34	864	267	
900	36	920 914	267	
950	38	965	305	
1000	40	1020 1016	305	
1050	42	1067	305	
1100	44	1120 1118	343	
1150	46	1168	343	
1200	48	1220 1219	343	



Nominal Pipe Size 公称尺寸	Outside Diameter at Bevel:D 坡口处外径: D	Bend Radius:R 弯曲半径: R Length of Straight:L 直管段长度: L	Wall Thickness:T 壁厚: T	
DN	mm	mm	Sch NO	mm
50	57 60.3	R=200 L=350	40 80	4.0 5.6
65	76 73.0	R=325 L=350	40 80	5.0 7.1
80	89 88.9	R=400 L=350	40 80	5.6 8.0
100	108 114.3	R=500 L=350	40 80	5.9 8.8
125	133 141.3	R=625 L=350	40 80	6.3 10.0
150	159 168.3	R=750 L=350	40 80	7.1 11.0
200	219 219.1	R=1000 L=700	40 80	8 12.5
250	273 273.1	R=1250 L=700	40 80	8.8 16.0
300	325 323.9	R=1500 L=700	40 80	10 17.5
350	377 355.6	R=1750 L=700	40 80	11.0 20.0
400	426 406.4	R=2000 L=700	40 80	12.5 22.2
450	478 457	R=2250 L=700	40 80	14.2 25
500	529 508	R=2500 L=700	40 80	16 28
600	630 610	R=3000 L=700	40 80	17.48 30.96

公称 通径	法兰 焊端 外径 (管子 外径)	连接尺寸						密封面		法 兰 厚 度	法 兰 高 度	法 兰 颈	法 兰 内 径
		法 兰 外 径	螺 栓 中 心 圆 直 径	螺 栓 孔 直 径	螺 栓								
					数量	螺 纹	d	f					
D	A	D	K	L	n	Th	d	f	C	H	N	B	
15	21.5	95	66.5	16	4	M14	34.9	2	14.5	52	38	16.0	
20	26.5	120	82.5	20	4	M18	42.9	2	16.0	57	48	21.0	
25	33.5	125	89.5	20	4	M18	50.8	2	17.5	62	54	26.5	
32	42.0	135	98.5	20	4	M18	63.5	2	19.5	65	64	35.0	
40	48.5	155	114.5	22	4	M20	73.0	2	21.0	68	70	41.0	
50	60.5	165	127.0	20	8	M18	92.1	2	22.5	70	84	52.5	
65	73.0	190	149.0	22	8	M20	104.8	2	25.5	76	100	62.5	
80	89.0	210	168.5	22	8	M20	127.0	2	29.0	79	118	78.0	
100	114.5	255	200.0	22	8	M20	157.2	2	32.0	86	146	102.5	
125	141.5	280	235.0	22	8	M20	185.7	2	35.0	98	178	128.0	
150	168.5	320	270.0	22	12	M20	215.9	2	37.0	98	206	154.0	
200	219.0	380	330.0	26	12	M24	269.9	2	41.5	111	260	202.5	
250	273.0	445	387.5	30	16	M27	323.8	2	48.0	117	321	254.5	
300	324.0	520	451.0	33	16	M30	361.0	2	51.0	130	375	305.0	
350	355.5	585	514.5	33	20	M30	412.8	2	54.0	143	426	由 用 户 规 定	
400	406.5	650	571.5	36	20	M33	469.9	2	57.5	146	483		
450	457.0	710	628.5	36	24	M33	533.4	2	60.5	159	533		
500	508.0	775	686.0	36	24	M33	284.2	2	63.5	162	587		
600	609.5	915	813.0	42	24	M39	692.2	2	70.0	168	702		

管道产品材质

碳钢

10# 0#2 3 A23QA 0g2 0G2 STM 234 STM 105 1458/ III STM 403 1A6B 等

合金钢

16Mn 6MnR r50lo 2Ct1MoV 0CtMo910 5CtMo 2Ct2Mo1 33AP22

不锈钢

1Cr18Ni9Ti Cr18Ni9 0C019Ni10 Cr07Ni12Mo2Ti 0C07Ni14Mo2 043 04B 16 38L 等

管线专用钢

API L5 42X 52X 60X 70X 等

产品制造依据标准

常用管件标准

国家标准:

GB/T12459-2005	钢制对焊无缝管件
GB/T13401-2005	钢板制对焊管件
GB/T14383-2008	锻钢制承插焊管件
GB/T 4626-93	锻钢制螺纹管件
GB/T 7185-97	钢制法兰管件
GB/T 9326-2003	钢制承插焊螺纹和对焊支管座
GB/T 9228.1-2003	不锈钢卡压式管件
GB/T 0752-2005	船用钢管对接接头

石油化工行业标准:

SH 408-96	钢制对焊无缝管件
SH 409-96	钢板制对焊管件
SH 430-96	锻钢制承插焊管件
SH3065-2005	石油化工管式炉急弯弯管技术标准
HG/T 1834-88	锻钢制承插焊管件
HG/T 1831-1990	钢制有缝对焊管件
HG/T 1835-87	碳钢、低合金钢无缝对焊管件
HG/T 427-2006	塑料衬里复合钢管和管件
HG/T 1832-1990	锻钢承插焊、螺纹和对焊接管台
HGJ 28-1990	钢制有缝对焊管件

高中低压管道部分

常用管件标准

电力工业行业标准:

HG 20538-92	衬塑 (PP、PE、PVC) 钢管和管件	DL/T473-92	大直径三通锻件技术条件
HG 21501-93	衬胶钢管和管件	DLGJ 321981	火力发电厂汽水管道设计技术规定
SY 5257-2004	《油气输送用钢制弯管》	DL/T 15-2004	《电站弯管》
SY/T 0510-98	《钢制对焊管件》代替SY7510 母7	DL/T 96-99	《电站钢制对焊管件》
SY/T 0518-2002	油气管道钢制对焊管件设计规程	DL/T5054-1996	火力发电厂汽水管道设计技术规定
		SDGJ 6 母	《火力发电厂汽水管道应力计算技术规定》
		DL/T 38-2005	钢塑复合管和管件
		E-GD2000	火力发电厂典型汽水管道设计手册
		E-GD87	火力发电厂典型汽水管道设计手册

常用管件标准

机械行业标准:

GB/T 1473-2005	小直径弯管技术条件
GB/T 1474-2005	90° 锥形封头
GB/T 1475-2005	60° 折边锥形封头
GB/T 1476-2005	钢制压力容器用封头
GB/T 1477-2005	旋压封头
GB/T 1478-2005	PN16.0 3 2.0MPa 管子和紧固件温度标记
GB/T 1479-2005	PN16.0 3 2.0MPa 接头
GB/T 1480-2005	PN250MPa 接管- 异径接头- 等径三通、等径四通- 异径三通、异径四通- 弯管型式、尺寸和技术条件
GB/T 1481-2005	管接头产品质量分等

船舶行业标准:

CB/T 430-1992	钢通舱管件
CB/T202-1992	螺纹接头通舱管件
CB203-1966	高压螺纹接头通舱管件规范

城建行业标准:

CECS 101-2000
CECS 102-2000
CJ/T 101-2000
CJ/T 102-2000

核工业标准:

GB/T 1473-2005	压水堆核电厂回路系统无缝对接焊
GB/T 1474-2005	不锈钢管件技术条件
GB/T 1475-2005	高压尿素级管件标准

国外标准:

美国标准:

ASME B16.11-2005	承插式管接头
ASME B16.5-2003	沟槽式管接头
ASME B16.28-1994	《钢制管件》代替S311 和S319
ASME B16.49-2000	热力管道焊制管件及设计选用图
ASTM B16.9-2007	承插焊和螺纹锻造管件 代替ASME B16.11-2001
ASTM B462-04	管法兰及法兰管件
ASTM A182/A182M-08a	钢制对焊小半径弯头和回弯头
ASTM A420-04	传输和分配系统用工厂预制锻钢对焊感应管弯头
ASTM A960-2003	工厂制造的锻轧制对焊管配件 代替ASME B16.9-2003 和ASME B16.9-2001
ASTM A403 A403M-06	高温耐腐蚀用锻制或轧制的合金管法兰、锻制管件、阀门和零件
ANSI/AWWA C208-01	高温设备用锻制或轧制的合金管法兰、锻制管件、阀门及零件
MSS SP-25-1998	低温下用锻制碳素钢和合金钢管配件
MSS SP-75-2004	普通要求的锻制钢管管件的标准规范
MSS SP-79	锻制奥氏体不锈钢管配件
MSS SP-83	结构钢制水工业管件
MSS SP-95	阀门、管件、法兰和管接头的标准标记方法
MSS SP-97-2001	优质锻钢对焊管件技术规范
	承插焊异径插入件
	3000 级承插焊式和螺纹式钢管活接头
	模锻螺纹管接头与大管塞
	整体加强锻制分支引出端管件—承插焊式、螺纹式与对焊式端头

国外标准:

欧洲标准EN、BS、DIN:

BS EN 14870-1-2004	石油和天然气工业 管道运输系统的感应管弯头、配件和法兰
BS 1740-1-1971	锻制不锈钢管和管件
BS 4504-3.1-1989	管道 阀门 管件用圆法兰 第1节 钢法兰技术条件
BS 1740-1-1971	锻制不锈钢管和管件
BS 1387-1985	钢管和管件标准
DIN EN 10253-3-2003	德国管件标准
DIN EN 10253-1-1999	对焊管配件
DIN 2605	钢制对焊管件 弯头和弯管
DIN 2615	钢制对焊管件 三通
DIN 2616	钢制对焊管件 异径管
DIN 2617	焊接管帽

日本标准:

JIS 2311-2001	通用钢制对焊管件	JIS 2313 MD -2001	钢板制对焊管件
JIS 2312 2001	钢制对焊管件	JIS 2316	钢制承插焊管件
JIS 2313-1997	钢板制对焊管件	JIS B278-1993	压力容器的筒体及封头

国际标准:

ISO 4319	非合金钢和合金钢对焊管件
ISO 251-1981	不锈钢对焊配件

常用法兰标准

国家标准:

GB/T 192-9124-2000	钢制管法兰》(标准参照《钢法兰》SO/DIS7005-I 编制而成)
GB/T 3402-92	大直径碳钢管法兰》(标准等效采用API605《大直径碳钢管法兰》)
GB/T 5530.5-8-1995	输金钢法兰及技术条件
GB/T 3403-1992	直径碳钢管法兰用垫片 大
GB/T 506-2005	用搭焊钢法兰 船
GB/T 7241.1-7-98	铸铁管法兰》《
GB 535-1981	般用途管法兰连接尺寸 一
GB 124-88	制管法兰 对焊端部
GB 125-88	制管法兰技术条件
GB 131-88	制管法兰温度-压力等级
GB 501-1989	用法兰连接尺寸和密封面(四进位) 船
GB 502-1989	用法兰软垫圈(四进位) 船
GB 503-1989	用铸铁法兰(四进位) 船
GB 504-1989	用铸钢法兰(四进位) 船
GB 505-1989	用铸铜法兰(四进位) 船

常用法兰标准

石油化工行业标准:

SH 406-96	石油化工钢制管法兰》标准参照美国国家标准ANSI 16.5《钢制管法兰 法兰管件》及美国石油协会标准API605《大直径碳钢管法兰》编制而成 及
HG 20592-20635-97	钢制管法兰、垫片、紧固件》其中HG 20592-20605参照欧洲标准;
SHB-S01-97	石油化工常用法兰垫片选用导则
SH 08-1997	油化工钢制夹套管法兰通用图 石
SH 404-1996	法兰用紧固件 管
机械行业标准:	缘法兰设计技术规定 绝

JB/T 4790-94	管路法兰及垫片》标准参照欧洲标准体系
JB/T 471.6-1999	系统 圈附接法兰型式与尺寸
JB/T 471.7-1999	系统 圈附接法兰 型式与尺寸
JB/T 308.13-1999	N 50MPa 兰型式、尺寸和技术条件
JB/T 722-1992	N16.0 3 2.0MPa 盲板 P
JB/T 721-1992	夹套侧法兰
JB/T 740-2000	力容器法兰分类与技术条件压
JB 741-2000	型平焊法兰 甲
JB/T 742-2000	型平焊法兰 乙
船舶行业标准:	颈对焊法兰 长

CB/T 642007	用搭焊钢法兰 船
CB/T 152007	用焊接铜环松套钢法兰 船
CB/T 982-2005	用焊接异径铜法兰 船
CB/T 983-2005	殊涂覆用钢法兰 特
CBM 007-81	0kgf/cm²铸铁、铸钢法兰(船用法兰)
CBM 002-1981	兰密封面和垫片 法
CBM 019-1981	3kgf/cm²对焊钢法兰 6
CBM 021-1981	气管钢法兰 排
CBM 022-1981	用法兰 用温度及工作压力船
CBM 013-81	0kgf/cm²搭焊钢法兰
CBM 012-81	5kgf/cm²搭焊钢法兰
CBM 011-81	3kgf/cm²铸钢法兰
CBM 010-81	0kgf/cm²铸钢法兰 4
电力行业标准:	用对焊钢法兰 船

常用法兰标准

国外标准:

美国标准:

ASTM A22-07	低温用锻制或轧制含镍8%和9%的合金钢法兰, 配件, 阀门和零件规格
ASTM A61-02	管路用钢法兰盘, 锻制管接头, 阀门和零件的通用要求规范
ASME B36-1996	孔板法兰
ASME B47-2006	大直径管钢制法兰
ASME B48-2005	钢制管线盲板
ASME B6.5+2003	管法兰和法兰管件
ANSI/AWWA A207-2001	给水工程用钢制管法兰
API 605-1988	大口径碳钢法兰
MSS SP-65-1994	用透镜垫的高压法兰和螺纹短管
MSS SP-44-96(R2001)	钢制管道法兰

欧洲标准EN、BS、DIN:

EN 4772-2005	法兰及其连接件 符合EN 514 和EN 2560 系列标准的垫圈的质量保证检验和试验
BS EN 2560-5-2001	法兰及其接头 标示等级的法兰的衬垫 钢法兰用的金属环接头衬垫
BS EN 514-1997	法兰盘及其连接件
BS EN 092 2002	法兰及其连接
BS EN 759 2004	法兰及其连接件
BS 293-1960	石油工业用碳素钢管法兰(公称尺寸24 英寸以上)规范
BS 560-1989	管道 阀门和管件用圆法兰
BS 504 1989	管道 阀门 管件用圆法兰
DIN 828-2002	钢制法兰管和有衬里的钢制及铸铁制法兰管件
DIN 824-2002	钢制法兰管和带PTFE 或FPA 衬里的钢制和铸铁法兰管件 技术规范
DIN 6341-2000	船舶与海上技术 超轻型活动法兰和对焊法兰

日本标准:

JPI S715-1993	法兰标准
JIS B2202-2004	钢制管法兰

南非标准:

SABS 123	南非法兰标准尺寸
----------	----------

国际标准:

ISO 005 1992	金属法兰
--------------	------

美标、日标、德标钢管外径与壁厚

单位mm
STEEL PIPE OUTER DIAMETER AND WALL THICKNESS STANDARDS (ASME, JIS, DIN)

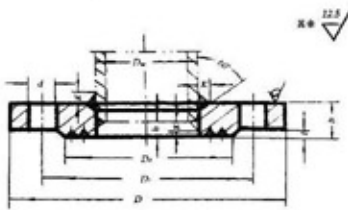
NOMINAL PIPE SIZE		OUTSIDE DIAMETER				NOMINAL WALL THICKNESS																NOMINAL PIPE SIZE					
A	B	ASME	JIS	DIN	JIS(1)	DIN(2)	SCH10	SCH20	SCH30	STD	SCH40	SCH60	XS	SCH80	SCH100	SCH120	SCH140	SCH160	XXS	A	B						
15	1/2 [#]	21.3	21.7	21.3	28	2.0	2.11	-	2.41	2.77	2.77	-	3.73	3.73	-	-	-	4.78	7.47	15	1/2 [#]						
20	3/4 [#]	26.7	27.2	26.9	28	2.3	2.11	-	2.41	2.87	2.87	-	3.91	3.91	-	-	-	5.56	7.82	20	3/4 [#]						
25	1 [#]	33.4	34.0	33.7	32	2.6	2.77	-	2.90	3.38	3.38	-	4.55	4.55	-	-	-	6.35	9.09	25	1 [#]						
32	1 1/4 [#]	42.2	42.7	42.4	35	2.6	2.77	-	2.97	3.56	3.56	-	4.85	4.85	-	-	-	6.35	9.70	32	1 1/4 [#]						
40	1 1/2 [#]	48.3	48.6	48.3	35	2.6	2.77	-	3.18	3.68	3.68	-	5.08	5.08	-	-	-	7.14	10.15	40	1 1/2 [#]						
50	2 [#]	60.3	60.5	60.3	38	2.9	2.77	-	3.18	3.91	3.91	-	5.54	5.54	-	-	-	8.74	11.07	50	2 [#]						
65	2 1/2 [#]	73.0	76.3	76.1	42	2.9	3.05	-	4.78	5.16	5.16	-	7.01	7.01	-	-	-	9.53	14.02	65	2 1/2 [#]						
80	3 [#]	88.9	89.1	88.9	42	3.2	3.05	-	4.78	5.49	5.49	-	7.62	7.62	-	-	-	11.13	15.24	80	3 [#]						
90	3 1/2 [#]	101.6	101.6	-	42	-	3.05	-	4.78	5.74	5.74	-	8.08	8.08	-	-	-	-	-	90	3 1/2 [#]						
100	4 [#]	114.3	114.3	114.3	45	3.6	3.05	-	4.78	6.02	6.02	-	8.56	8.56	-	11.13	-	13.49	17.12	100	4 [#]						
125	5 [#]	141.3	139.8	139.7	45	4.0	3.40	-	-	6.55	6.55	-	9.53	9.53	-	12.70	-	15.88	19.05	125	5 [#]						
150	6 [#]	168.3	165.2	168.3	50	4.5	3.40	4.5	-	7.11	7.11	-	10.97	10.97	-	14.27	-	18.26	21.95	150	6 [#]						
200	8 [#]	219.1	216.3	219.1	58	6.3	3.76	6.35	7.04	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01	22.23	200	8 [#]						
250	10 [#]	273.0	267.4	273.0	66	6.3	4.19	6.35	7.80	9.27	9.27	12.70	12.70	15.09	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40	250	10 [#]						
300	12 [#]	323.8	318.5	323.9	69	7.1	4.57	6.35	8.38	9.53	9.53	10.31	14.27	12.70	17.48	21.44	25.40	28.58	33.32	25.40	300	12 [#]					
350	14 [#]	355.6	355.6	355.6	79	8.0	6.35	7.92	9.53	9.53	11.13	15.09	12.70	19.05	23.83	27.79	31.75	35.71	-	350	14 [#]						
400	16 [#]	406.4	406.4	406.4	79	8.8	6.35	7.92	9.53	9.53	12.70	16.86	12.70	21.44	26.19	30.96	36.53	40.49	-	400	16 [#]						
450	18 [#]	457.2	457.2	457.0	79	10.0	6.35	7.92	11.13	9.53	14.27	19.05	12.70	23.83	29.36	34.93	39.67	45.24	-	450	18 [#]						
500	20 [#]	508.0	508.0	508.0	79	11.0	6.35	9.53	12.70	9.53	15.09	20.62	12.70	26.19	32.54	38.10	44.45	50.01	-	500	20 [#]						
550	22 [#]	558.8	558.8	-	-	-	6.35	9.53	12.70	9.53	-	22.23	12.70	28.58	34.93	41.28	47.63	53.98	-	550	22 [#]						
600	24 [#]	609.6	609.6	610.0	-	12.5	6.35	9.53	14.27	9.53	17.48	24.61	12.70	30.96	38.89	46.02	52.37	59.54	-	600	24 [#]						
650	26 [#]	660.4	660.4	-	-	-	7.92	12.70	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	650	26 [#]						
700	28 [#]	711.2	711.2	711.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	700	28 [#]						
750	30 [#]	762.0	762.0	-	-	-	7.92	12.70	15.88	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	750	30 [#]						
800	32 [#]	812.8	812.8	813.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	17.48	-	12.70	-	JIS G3452 ASME B36.10M JIS G3454 DIN2448 JIS G3455 DIN2458 JIS G3457						-	800	32 [#]				
850	34 [#]	863.6	863.6	-	-	-	7.92	12.70	15.88	9.53	17.48	-	12.70	-							-	-	-	-	-	850	34 [#]
900	36 [#]	914.4	914.4	914.0	-	12.5	7.92	12.70	15.88	9.53	19.05	-	12.70	-							-	-	-	-	-	900	36 [#]
950	38 [#]	965.2	965.2	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-							-	-	-	-	-	950	38 [#]
1000	40 [#]	1016.0	1016.0	1016.0	-	12.5	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	JIS G3452 ASME B36.10M JIS G3454 DIN2448 JIS G3455 DIN2458 JIS G3457						-	1000	40 [#]				
1050	42 [#]	1066.8	1066.8	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-							-	-	-	-	-	1050	42 [#]
1100	44 [#]	1117.6	1117.6	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-							-	-	-	-	-	1100	44 [#]
1150	46 [#]	1168.4	1168.4	-	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-							-	-	-	-	-	1150	46 [#]
1200	48 [#]	1219.2	1219.2	1220.0	-	-	-	-	-	9.53	-	-	12.70	-	-	-	-	-	-	1200	48 [#]						

NOTE: (1) THE WALL THICKNESS SPECIFIED IS GRADE IS GRADE FSGP OF JIS B2311:1997
(2) THE WALL THICKNESS SPECIFIED IS FOR SERIES 3 OF DIN 2605 (PART 1):02.91

船用搭焊钢法兰 B/T46-1999

参数

公称压力 PN MPa	工作温度 ℃			公称通径 DN mm
	≤200	250	300	
	最大工作压力 P MPa			
	P ₂₀	P ₂₅	P ₃₀	
0.6	0.6	0.56	0.50	20~500
1.0	1.0	0.90	0.80	
1.6	1.6	1.40	1.25	



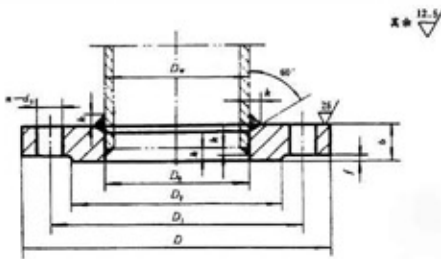
基本尺寸

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	管子外径与法兰内径 D _w	法 兰					焊缝高度与倒角 K	端距 h	螺栓		重量 kg			
			外径 D	螺栓孔中心圆直径 D ₁	密封面 外径 D ₂	厚度 b	螺栓孔 直径 d			数量 (个)	Th.				
≤1.6	20	25	95	68	48	13	13	3	4	4	M12	0.58			
	25	30	105	73	56	14	13	3	4	4	M12	0.74			
	32	38	115	83	64	15	15	4	5	6	M14	0.91			
	40	45	125	93	74							1.07			
	50	57	135	103	84							1.18			
≤1.0	65	70	155	123	104	14	15	4	5	6	M14	1.43			
	80	89	170	138	118					8		1.54			
	100	108	190	158	138					10		1.81			
	125	133	215	183	164					12		2.14			
	150	159	240	208	190					5		6	12	2.40	
0.6	(175)	194	270	238	221	15	15	5	6	12	M14	2.88			
	200	219	295	264	247							3.22			
	(225)	245	335	297	276	16	17				14	M16	4.60		
	250	273	365	327	306					19			21	16	M20
	300	325	430	386	360	20	8.33								
	350	377	480	436	410	21	6			7	18	20			
	400	426	530	486	460								11.86		
	450	480	580	536	512								12.69		
	500	530	635	591	567								14.65		
1.0	(175)	194	285	248	226	16	17	5	6	12	M16	3.80			
	200	219	310	273	250	17						4.50			
	(225)	245	340	302	280	20						14	M20	5.18	
	250	273	380	336	310		21			6	7			16	7.58
	300	325	435	391	364										18
	350	377	485	441	414	24						7	8		
	400	426	545	496	466		25			8	9			15.23	
	450	480	600	551	520									17.00	
	500	530	650	601	573									19.50	

船用搭焊钢法兰 (四进位) GB2506-89

参数

公称压力 PN MPa	工作温度 ℃			公称通径 DN mm
	≤200	250	300	
	最大工作压力 P MPa			
	P ₂₀	P ₂₅	P ₃₀	
0.25	0.25	0.2	0.18	10~2000
0.6	0.6	0.56	0.5	10~1800
1.0	1.0	0.9	0.8	10~600
1.6	1.6	1.4	1.25	



基本尺寸

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	管子外径D _w		法 兰				密封面		焊缝高度与倒角 k	端距 h	螺栓螺纹及通孔			重量 kg
		第一系列	第二系列	D	D ₁	D ₂	b	D ₂	f			Th.	d ₀	n(个)	
0.25 0.6	10	17.2	17	75	50	18	12	35	2	3	4	M10	11	4	0.31
	15	21.3	22	80	55	23	12	40	2	3	4	M10	11	4	0.35
	20	26.9	27	90	65	28	14	50	2	3	4	M10	11	4	0.53
	25	33.7	34	100	75	35	14	60	2	3	4	M10	11	4	0.64
	32	42.4	42	120	90	43	16	70	2	3	4	M10	11	4	1.08
	40	48.3	48	130	100	49	16	80	2	3	4	M10	11	4	1.19
	50	60.3	60	140	110	61	18	90	2	3	4	M10	11	4	1.31
	65	76.1	76	160	130	77.5	18	110	2	3	4	M10	11	4	1.64
	80	88.9	89	190	150	90.5	18	128	2	3	4	M10	11	4	2.01
	100	114.3	114	210	170	116	20	148	2	3	4	M10	11	4	3.71
	125	139.7	140	240	200	142	20	178	2	3	4	M10	11	4	3.90
	150	168.3	168	265	225	170	22	202	2	3	4	M10	11	4	4.32
	175	193.7	194	295	255	196	22	232	2	3	4	M10	11	4	5.82
	200	219.1	219	320	280	221.5	22	258	2	3	4	M10	11	4	6.31
	225	245	245	345	305	248	22	282	2	3	4	M10	11	4	6.85
	250	273	273	375	335	276.5	24	312	2	3	4	M10	11	4	8.43
	300	323.9	325	440	395	328.5	26	365	2	3	4	M10	11	4	10.60
	350	355.6	377	490	445	380.381	26	415	2	3	4	M10	11	4	15.47
	400	406.4	426	540	495	410.430	28	465	2	3	4	M10	11	4	18.48
	450	457	480	595	550	462.485	30	520	2	3	4	M10	11	4	23.03
	500	508	530	645	600	513.535	30	570	2	3	4	M10	11	4	24.05
0.25	600	610	630	755	705	615.635	32	670	2	3	4	M10	11	4	32.07
	700	711	730	860	810	715.685	32	775	2	3	4	M10	11	4	32.07
	800	813	830	975	920	815.735	34	880	2	3	4	M10	11	4	32.07
	900	914	930	1075	1020	915.785	36	980	2	3	4	M10	11	4	32.07
	1000	1016	1030	1175	1120	1015.835	36	1080	2	3	4	M10	11	4	32.07
	1200	1220	1240	1375	1320	1215.935	44	1280	2	3	4	M10	11	4	32.07
	1400	1420	1440	1575	1520	1415.985	48	1480	2	3	4	M10	11	4	32.07
	1600	1620	1640	1790	1730	1615.105	55	1690	2	3	4	M10	11	4	32.07
	1800	1820	1840	1990	1930	1815.155	60	1890	2	3	4	M10	11	4	32.07
	2000	2020	2040	2190	2130	2015.205	66	2090	2	3	4	M10	11	4	32.07

船用搭焊钢法兰（四进位）GB2506-89基本尺寸（续）

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	管子外径D _s		法 兰				密封面		焊接高度与倒角边长 k	端距 h	螺栓螺纹及通孔			重量 kg
		第一系列	第二系列	D	D ₁	D ₂	b	D ₂	f			Th	d ₁	n(个)	
0.6	600	610	630	755	705	615 635	38	670	5	8	9	M24	26	20	38.71
	700	711		860	810		42	775							
	800	813		975	920		46	880						24	
	900	914		1075	1020	由用户 提供	50	980			10	M27	30		
	1000	1016		1175	1120		56	1080						28	
	1200	1220		1405	1340		64	1295		10	11	M30	33	32	
	1400	1420		1630	1560		76	1510						36	
	1600	1620		1830	1760		84	1710		11	12	M33	36	40	
	1800	1820		2045	1970		94	1920		12	13	M36	39	44	
1.0 1.6	10	17.2	17	90	60	18	14	42	2	3	4	M12	14		0.53
	15	21.3	22	95	65	23		47							0.59
	20	26.9	27	105	75	28		58							0.84
	25	33.7	34	115	85	35	16	68		4	5				1.09
	32	42.4	42	140	100	43		78							1.81
	40	48.3	48	150	110	49		88							2.05
	50	60.3	60	165	125	61	18	102		5	6	M16	18		2.42
	65	76.1	76	185	145	77.5		122							2.96
	80	88.9	89	200	160	90.5		133							3.21
	100	114.3	114	220	180	116	20	158	3	5	6				4.01
	125	139.7	140	250	210	142		184							4.90
	150	168.3	168	285	240	170		212							6.50
1.0	175	193.7	194	315	270	196	22	242		6	7				7.72
	200	219.1	219	340	295	221.5	24	268							8.53
	225		245	370	325	248		295							9.73
	250	273		395	350	276.5	26	320		5	6	M20	22		10.94
	300	323.9	325	445	400	328.5		370							12.31
	350	355.6	377	505	460	360/381		430							19.02
	400	406.4	426	565	515	410/430	32	482	4	6	7				25.95
	450	457	480	615	565	462/485		532							31.01
	500	508	530	670	620	513/535		585							38.27
	600	610	630	780	725	615/635	48	685	5	8	9	M24	26	20	59.36

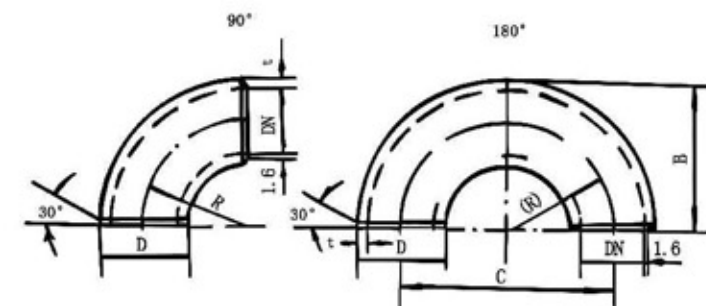
船用钢管对焊接头 GB/T10752-1995

接头的型式为：

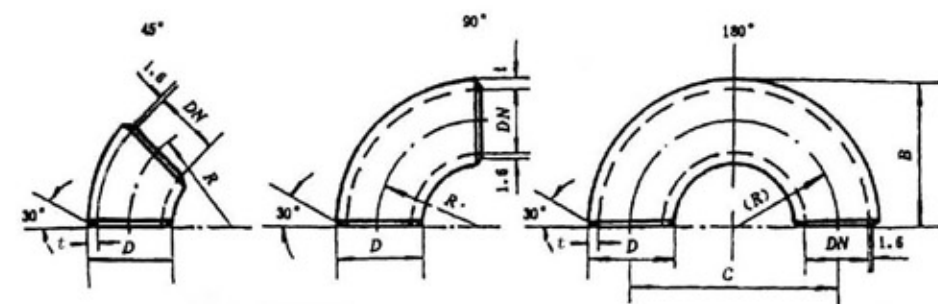
- ES 型——短弯曲半径弯头
- EL 型——长弯曲半径弯头
- RC 型——同心异径接头
- RE 型——偏心异径接头
- TS 型——同径三通接头
- TR 型——异径三通接头

接头的参数

型式	ES	EL	RC、RE	TS	TR
公称通径 DN mm	50~300	15~300	20×15~ 300×150	15×15×15~ 300×300×300	20×20×15~ 300×300×150
弯曲角度	90°、180°	45°、90°、 180°			



ES型接头

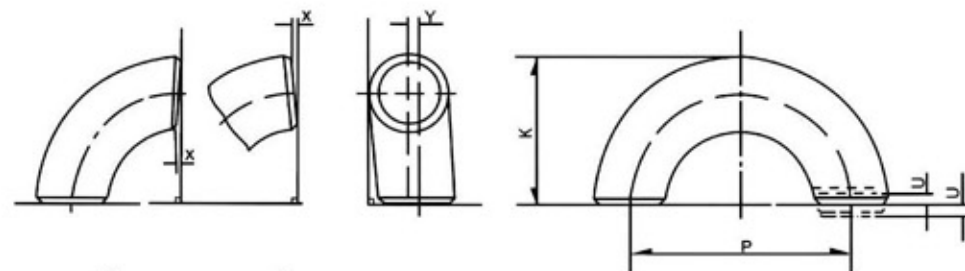


EL型接头

Tolerances for Fittings acc.to GB12459
(Elbows Reducers Tees Caps)

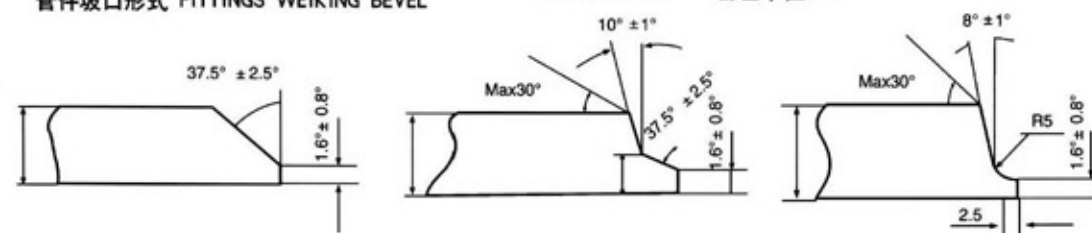
管件公差符合GB12459
弯头 异径管 三通 管帽

GB12459											
All Fittings 所有管件				45°, 90° Elbows and Tees 45°, 90° 弯头、三通	Reducers 异径管	Caps 管帽	180° Returns 180° 回转弯			Angularity 斜度公差	
Nominal Pipe Size 公称尺寸	Outside Diameter at Bevel 坡口处外径	Inside Diameter at End 端面处内径	Wall Thickness 壁厚	Center to End Dimension 中心至端面尺寸	Overall Length 全长	Overall Height 全高	Center to Center Dimension 中心至中心尺寸	Back to Face Dimension 端面至端面尺寸	Alignment Of End 端面的平面度	Off Angle 角的	Off Plane 平面的
DN	D		T	H.F.C.M	L	E.E	P	K	U	X	Y
15 to 65	+1.6, -1.8	+0.8	Not less than 87.5% of nominal thickness 不小于公称壁厚的 87.5%	+2	+2	+4	+7	+7	1	1	2
80 to 100	+1.6	+1.6		+2	+2	+4	+7	+7	1	1	2
125 to 300	+2.4, -1.6	+1.6		+2	+2	+4	+7	+7	1	2	4
250 to 300	+4.0, -3.2	+3.2		+3	+3	+7	+10	+7	2	3	5
350 to 400	+4.0, -3.2	+3.2		+3	+3	+7	+10	+7	2	3	7
450	+6.4, -4.8	+3.2		+3	+3	+7	+10	+7	2	4	10
500	+6.4, -4.8	+4.8		+3	+3	+7	+10	+7	2	4	10



管件坡口形式 FITTINGS WEIKING BEVEL

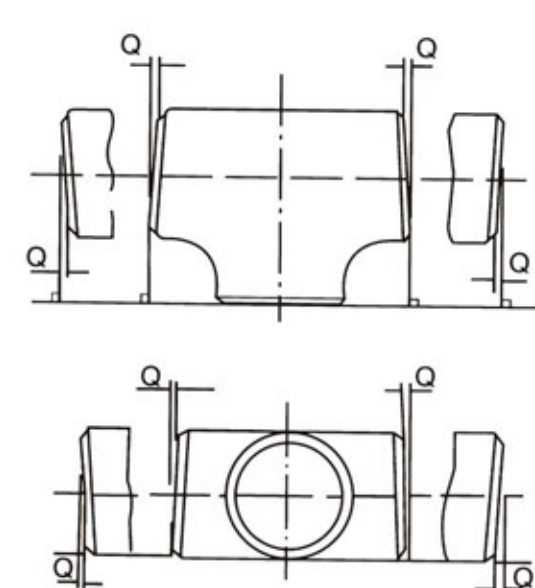
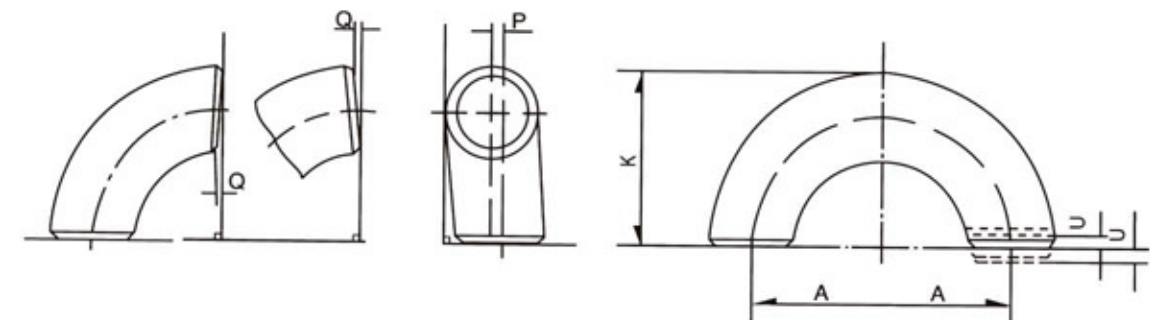
Tolerances:mm 公差单位:mm



注：用户对坡口形式有特殊要求，可按用户与制造厂达成的协议加工。
Note : The bevel are made according to the special requirements of the customers.

适用品种 Kinds	检验项目 Inspection contents	公称尺寸 Nominal pipe size (in)					JIS B2311					ASME/ANSI B16.9 B16.28				
		1/2-2 1/2	3-4	5-8	10-18	20-24	1/2-2 1/2	3-4	5-8	10-18	20-24	1/2-2 1/2	3-4	5-8	10-18	20-24
所有管件 All Fittings	坡口处外径 Outside diameter at bevel (D)	+2.0	+2.5	+3.5	+5.0 -4.5	+6.4 -4.8	+1.52 -0.76	+1.52	+2.29 -1.52	+4.06 -3.05	+6.35 -4.83					
	端面的内径 Inside diameter at end	+2.0	+2.5	+3.5	+4.5	+4.8	+0.76	+1.52	+1.52	+3.05	+4.83					
	壁厚 Wall thickness (T)	-15%					-12.5%									
45° 90° 弯头、三通 Elbows Tees	中心到端面的距离 Center to face (ABCM)	+2.0			+3.2			+1.52			+2.29					
异径管 Reducers	长度 Length (H)	+2.0			+3.2											
管帽 Caps	全高 Overall length (E)	+3.2			+6.5			+3.05			+6.35					
180° 弯头 Elbows	中心到中心距离 Center to center (P)	+6.4			+9.5			+6.35			+9.65					
	背面端面距离 Back to face (K)				+6.4											
	端面到端面的偏移 Deflection of face to face (U)	1.6			3.2			+0.76			+1.52					

Tolerances:mm 公差尺寸:mm



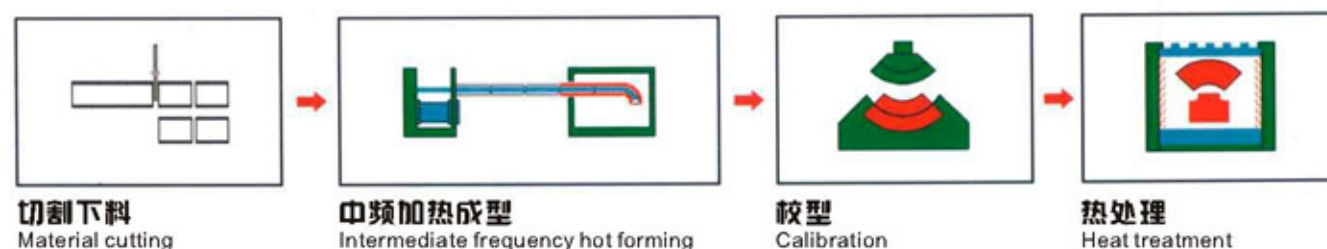
ASME/ANSI B16.9 B16.28 Angularity Tolerance 斜度公差		
Nominal Pipe Size 公称尺寸 (in)	Off Angle 角的	Off Plane 平面的
1/2 to 4	0.76	1.52
5 to 8	1.52	3.05
10 to 12	2.29	4.83
14 to 16	2.29	6.35
18 to 24	3.05	9.65

JIS B2311 Angularity Tolerance 斜度公差		
Nominal Pipe Size 公称尺寸 (in)	Off Angle 角的	Off Plane 平面的
1/2 to 4	0.8	1.6
5 to 8	1.6	3.2
10 to 12	2.4	4.8
14 to 16	2.4	6.4
18 to 24	3.2	9.5

注：用户对坡口形式有特殊要求，可按用户与制造厂达成的协议加工。
Note : The bevel are made according to the special requirements of the customers.

无缝管件制造工艺流程

Seamless pipe fittings manufacturing process

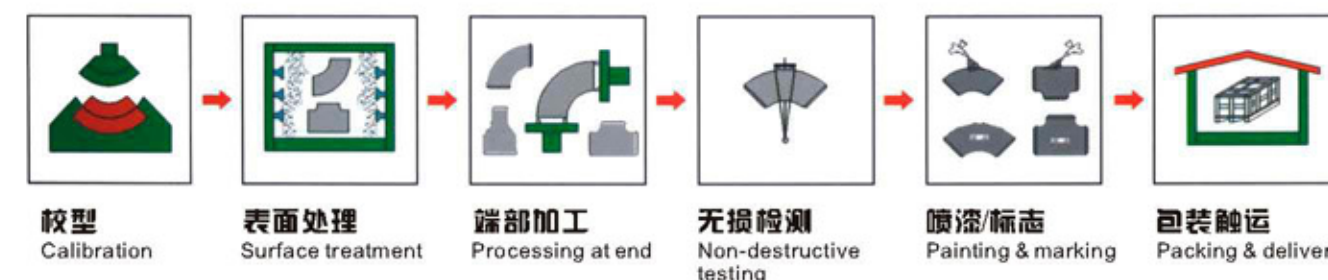
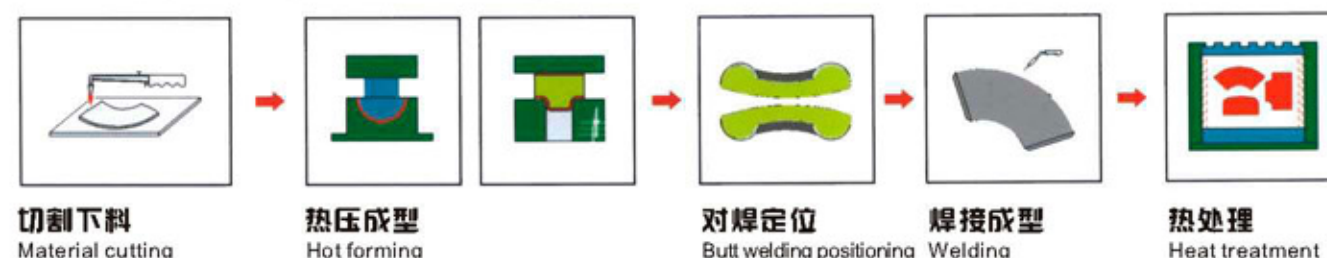


PRODUCTION FLOW CHART



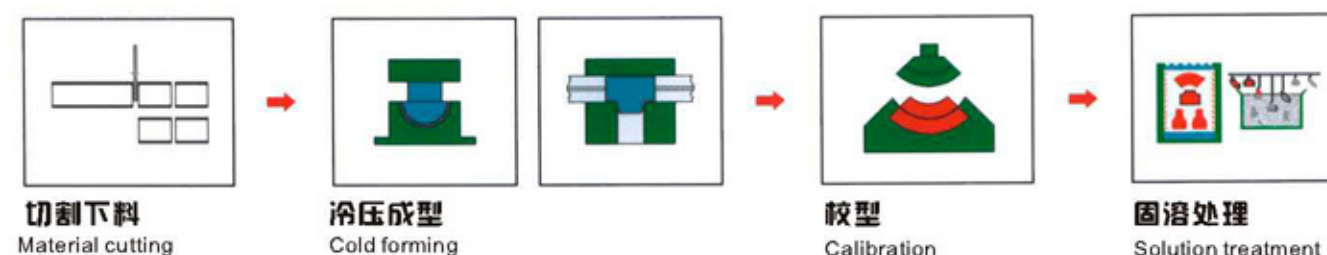
焊缝管件制造工艺流程

Welded pipe fittings manufacturing process



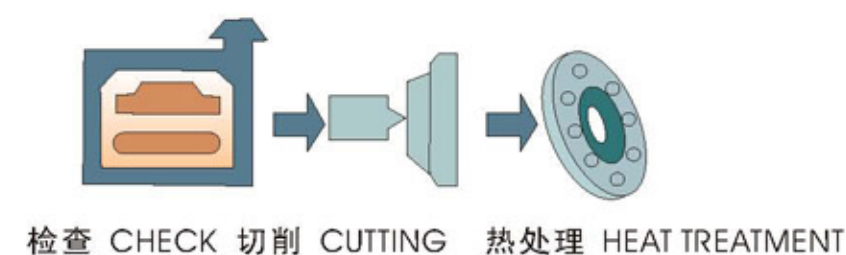
不锈钢管件制造工艺流程

Stainless steel pipe fittings manufacturing process



法兰生产流程

MANUFACTURING PROCESS FOR FLANGES



企业文化

公司核心理念

勤奋 务实 创新

经营理念

技术先导 质量优胜

战略目标

专业化 专心致志 精益求精

品牌化 铸就品牌 事业常青

ENTERPRISE CULTURE

USED TECHNOLOGY TO CREATE THE TRADITIONAL INDUSTRY

用科技打造传统产业

用信息开拓世界市场

USED INFORMATION TO DEVELOP THE WORLD MARKET

core idea

hardworking Pragmatic innovation

management philosophy

technology forerunner quality perfect

strategic target

specialization, concentrate one's attention,

seek for greater perfection

branding, cast quality brand, built to last

